

Description du système

## Système Triflex CPS-C+



SYSTÈME DE  
REVÊTEMENT DE  
PROTECTION

## SOMMAIRE

Système Triflex CPS-C+	3
Concept de couleur et d'éclairage	3
Conception et protection	3
Structure du système	4
Détails du système	4
Tableau des supports - Préparation	5
Conseil sur mesure	6
Support	6
Évaluation du support	6
Humidité	6
Point de rosée	6
Durcissement	6
Adhérence	6
Généralités	6
Tolérances dimensionnelles	6
Consignes de sécurité	6
Prescriptions de cahiers des charges	6
Données de consommation	6
Temps de durcissement	7
Conditions de mise en œuvre	7
Avant l'application	7
Pendant l'application	7
Après l'application	7
Interruptions de travail	7
Intégrité du système	7
Conseils de nettoyage	7
Informations importantes	7
Préparation de la surface	8
Primaire - revêtement de sol	8
Couche de finition - revêtement de sol	9
Couche de finition - lignes et marquages	9
À propos de Triflex	10
Durabilité	10
Contact	11

Description du système

## Système Triflex CPS-C+

### Simplicité de planification et d'exécution

Étant donné l'espace limité dans les (grandes) villes, de plus en plus de voitures sont garées dans des parkings souterrains. Ceux-ci sont bien souvent sombres, avec des lampes à la lueur stérile suspendues à un plafond sinistrement bas. Du béton brut de tous côtés, uniquement fonctionnel. Personne n'a envie d'y rester plus longtemps que le strict nécessaire. Les choses peuvent être bien différentes ! Une atmosphère de sécurité, détendue, dans un parking fermé est contre toute attente bien possible. Triflex crée l'ambiance souhaitée à l'aide du système Triflex CPS-C+.

### Concept de couleur et d'éclairage

Une touche de couleur peut faire une différence énorme dans un parking. Le système Triflex CPS-C+ est un système antidérapant pour les sols de parking qui a été développé conformément aux dernières tendances en termes de couleur et d'éclairage pour les espaces publics. Grâce à celui-ci, vous créez l'atmosphère adéquate dans les parkings souterrains souvent sombres. Votre parking devient alors un agréable espace d'accueil pour les automobilistes qui vont faire du shopping par exemple. En outre, vous aidez les utilisateurs à s'orienter en utilisant l'une des diverses couleurs, ce qui améliore également la sécurité.

### Conception et protection

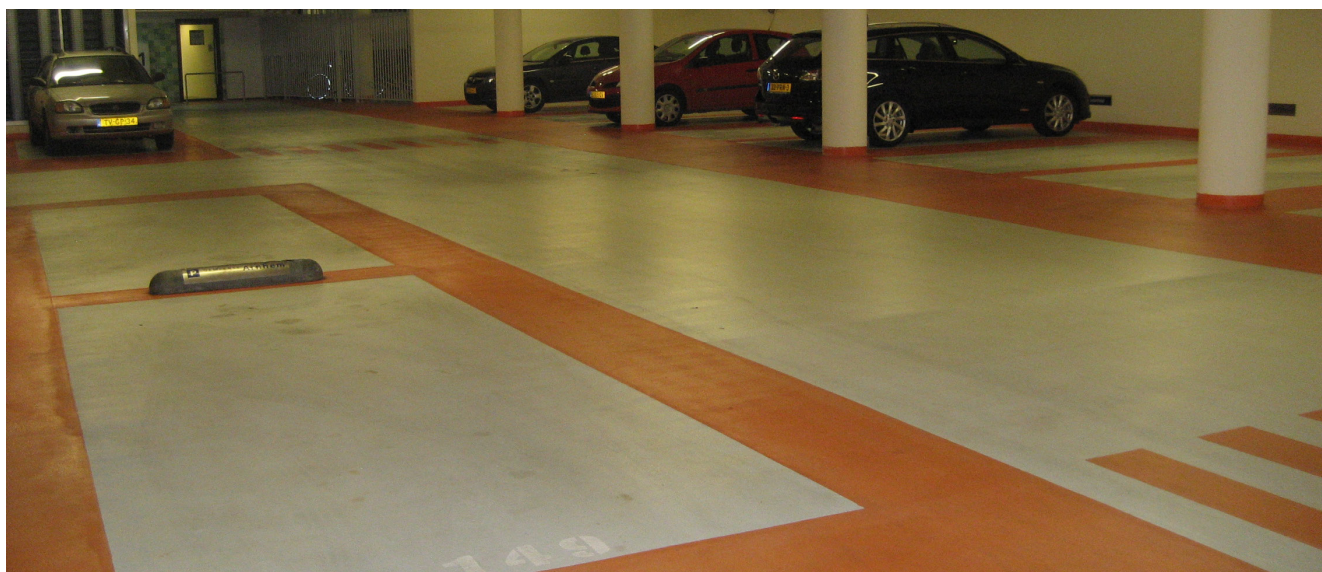
Ce système de revêtement de protection a une base de résine époxy (EP) et offre une protection simple et colorée tout en améliorant la résistance antidérapante grâce au saupoudrage. Ce système simple peut facilement être mis en place.

### Conseil ou tranquillité d'esprit

Triflex est expert en matière de systèmes d'étanchéité. Depuis 40 ans déjà, les résines synthétiques liquides de Triflex prolongent la durée de vie d'immeubles et de constructions diverses, ce qui en fait un investissement particulièrement intéressant.

## UNE PROTECTION HAUTE EN COULEUR POUR UN USAGE INTENSIF

**Contact :** Vous avez des questions ? Nous nous tenons à votre disposition par téléphone au +32 (0)14 75 25 50 ou par e-mail à l'adresse [info@triflex.be](mailto:info@triflex.be).

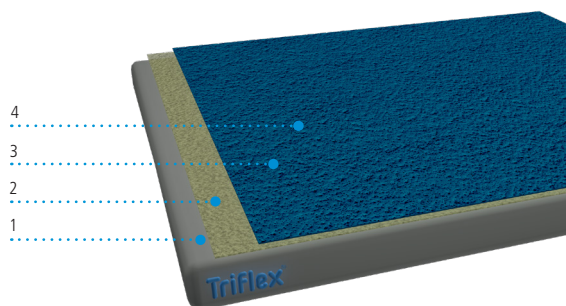


Description du système

## Système Triflex CPS-C+

Triflex CPS-C+ est un système multicouche à base d'époxy

### Système Triflex CPS-C+



1. Support
2. Triflex Pox Primer 116+
3. Produit de saupoudrage avec grain entre 0,3 mm et 0,8 mm
4. Triflex Pox Finish 173+

### Propriétés

Principales propriétés de Triflex CPS-C+ :

- Résistance mécanique
- Spécialement conçu pour une utilisation dans des parkings fermés
- Résistance à l'usure
- Applicable à partir de +10 °C
- Protection
- Antidérapant
- Sans raccords
- Absence de solvant
- Résistance aux sollicitations chimiques
- Application à froid
- Inodore
- Imperméabilité à l'eau

### Composition du système

Le système Triflex CPS-C+ s'applique en plusieurs couches sur la surface à traiter.

#### Triflex Pox Primer 116+

Pour une bonne obturation et une adhérence au support.

#### Saupoudrage

Produit de saupoudrage pour un bon antidérapant.

#### Triflex Pox Finish 173+

Une couche de finition pigmentée résistante à l'usure pour améliorer la protection chimique et mécanique.

Description du système

## Systeme Triflex CPS-C+

Tableau des supports Triflex

Support	Préparation	Couche de primaire
Aluminium (2)	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. Attention à l'oxydation rapide. Utiliser un primaire si la surface est importante.	Pas de primaire (1)
Asphalte	Poncer, fraiser ou grenailier avec faible production de poussière et effectuer un essai d'adhérence.	Triflex Cryl Primer 222
Chape de béton/ciment-sable* (2)	Poncer, fraiser ou grenailier avec faible production de poussière.	Triflex Cryl Primer 276, Triflex Cryl Primer 287 ou Triflex Pox Primer 116 + sablage si nécessaire
Mortier d'égalisation	Prendre contact avec Triflex SPRL.	
Résine époxy	Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire
Verre (2)	Nettoyer avec Triflex Nettoyant Verre, appliquer du Triflex Primer Verre et effectuer ensuite un essai d'adhérence.	Primaire Verre
Bois (panneau) (2)	Enlever la couche de peinture existante et appliquer un primaire.	Triflex Cryl Primer 222
Cuivre (2)	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Pas de primaire (1)
Béton allégé*	Poncer, fraiser ou grenailier avec faible production de poussière. (Le béton ne peut contenir aucun XPS/EPS, voir XPS/EPS).	Triflex Pox Primer 116+
Enduit de plâtre léger		Triflex Pox Primer 116+
Mortier (modifié aux polymères)	Essai d'adhérence afin de contrôler l'absence de perturbation du support.	Triflex Pox Primer 116+ ou Triflex Cryl Primer 276
Résine PU	Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire
Pièces moulées en PVC, dures (2)	Nettoyer avec Triflex Nettoyant, rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire
Acier inoxydable	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Metal Primer (1)
Acier	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Metal Primer (1)
Acier galvanisé (2)	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Metal Primer (1)
Enduit, maçonnerie	Éliminer toutes les particules.	Triflex Cryl Primer 276, Triflex Cryl Primer 287 ou Triflex Pox Primer 116 + sablage si nécessaire
Carrelage	Désémailler et effectuer un essai d'adhérence.	Triflex Cryl Primer 287
Peinture	Les couches de peinture doivent toujours être éliminées.	Voir support
Pièces moulées en polyester	Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire
Zinc	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Metal Primer (1)

Le tableau ci-dessus est un tableau indicatif pour l'obtention d'une adhérence. L'utilisateur doit contrôler méthodiquement le respect des conditions.

\* Le pourcentage d'humidité dans un support pierreux ne peut être supérieur à 4 % en poids. Les nouvelles chapes de ciment doivent avoir au moins 28 jours (qualité C<sub>w</sub>25 conforme à la norme NBN-EN 13813).

\*\* Le support doit être propre et sec, donc exempt de laitance, de poussière, d'huile et de graisse, et de toute salissure qui pourrait entraver l'adhérence.

\*\*\* Pour les supports non cités, veuillez prendre contact avec Triflex SPRL, au +32 (0)14 75 25 50 ou à l'adresse info@triflex.be.

(1) Alternative pour la rugosification : nettoyer avec Triflex Nettoyant et traiter avec Triflex Metal Primaire. La rouille et les particules de rouille doivent être éliminées préalablement.

(2) Peut uniquement être appliqué sur des surfaces non sollicitées mécaniquement, comme les détails et les raccords.

Description du système

## Système Triflex CPS-C+

### Conseil sur mesure

Grâce à ses connaissances approfondies et sa riche expérience en matière de sols, de systèmes d'étanchéité et de marquages, Triflex est le partenaire idéal pour vous conseiller et pour travailler à votre projet main dans la main. Afin de répondre au mieux à vos besoins, nous vous conseillons volontiers et nous vous proposons un service complet. De cette manière, nous pouvons par exemple vous fournir des prescriptions de cahiers des charges, des informations sur les produits et des fiches de données de sécurité. Il nous est également possible de réaliser des dessins CAD pour les détails critiques. Pendant et après la réalisation du projet, nos conseillers techniques effectuent régulièrement des inspections. Triflex est synonyme de qualité et entend pouvoir la garantir en permanence.

### Support

#### Évaluation du support

Il convient toujours d'évaluer la qualité et la stabilité du support avant de procéder à l'application. Les salissures telles que la laitance, les huiles, les algues, la poussière et la graisse, qui empêchent la bonne adhérence du revêtement à appliquer, doivent être retirées. Le béton ou la chape de ciment-sable doit répondre aux directives telles que décrites dans la NIT 189 (laquelle fait référence à la norme NEN 2741).

#### Humidité

Lors de l'application du système Triflex, le taux d'humidité dans le support ne peut pas dépasser 6 % en poids. L'humidité relative de l'air pendant l'application doit être de maximum 85 %.

#### Point de rosée

Lors de l'application du matériau, la température de surface doit être au minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures du point de rosée. Il est important d'éviter d'emprisonner l'humidité.

#### Durcissement

Le béton, les chapes de ciment-sable, les mortiers PCC et les autres supports pierreux doivent être totalement durcis et présenter après préparation une résistance à la pression minimum de 25 N/mm<sup>2</sup>. Le béton ou les chapes de ciment-sable doivent avoir au moins 28 jours (qualité C<sub>w</sub>25 conforme à la norme NBN-EN 13813) et répondre aux directives telles que décrites dans la NIT 189 (laquelle fait référence à la norme NEN 2741).

#### Adhérence

L'adhérence au support doit être testée pour chaque projet.

### Généralités

#### Tolérances dimensionnelles

Les produits Triflex doivent être appliqués dans les tolérances autorisées dans la construction (conformément à la norme DIN 18202, tableau 3, ligne 4).

#### Consignes de sécurité

Avant d'utiliser les produits, lire attentivement les fiches de données de sécurité. Celles-ci sont disponibles sur demande.

#### Prescriptions de cahiers des charges

Triflex SPRL a profité de la possibilité d'enrichir son offre à l'aide du système C3A en proposant un « service de devis et cahiers des charges », qui se compose de modèles de cahiers des charges préremplis et disponibles par le biais d'une structure de recherche accessible.

#### Données de consommation

Les consommations indiquées sont valables pour des surfaces planes d'une rugosité maximale de R<sub>p</sub> = 0,5 mm. Il convient de tenir compte d'une consommation supérieure en cas de surface inégale, rugueuse ou poreuse.

Description du système

## Système Triflex CPS-C+

### Généralités

#### Temps de durcissement

Le temps de durcissement dépend de la température ambiante. Les temps indiqués dans le tableau en page 8 et 9 sont calculés sur la base d'une température du support et d'une température ambiante de +20 °C. Par basses températures, la réaction chimique est ralentie. Cela signifie que les temps de durcissement et de traitement, de praticabilité et de carrossabilité sont plus longs. Par températures élevées, ces durées sont donc plus courtes.

#### Conditions de mise en œuvre

Le produit peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre +15 °C et maximum +25 °C. Si la température lors du mélange est inférieure à +15 °C, cela augmente la viscosité des produits. Cela peut entre autres entraîner une augmentation de la consommation pendant l'application et avoir une influence négative sur la propriété antidérapante de la surface. Outre la température lors du mélange, la température de la surface est également d'une importance cruciale.

#### Avant l'application

Avant toute application, un applicateur Triflex agréé doit évaluer la préparation adéquate pour le support et quel primaire Triflex doit éventuellement être appliqué. Si nécessaire, l'applicateur doit procéder lui-même à plusieurs essais d'adhérence pour ce faire.

Le système Triflex CPS-C+ épouse le profil du support. Une préparation adéquate de la surface est dès lors déterminante pour le résultat final.

#### Pendant l'application

Le support muni de Triflex Pox Primer 116+ doit être traité après environ 12 heures jusqu'à maximum 24 heures plus tard. Pendant cette période, une préparation supplémentaire par ponçage n'est pas nécessaire. Après 24 heures, le support doit être poncé. Il faut éviter la formation de plaques pendant l'application. Poncer la surface réparée et/ou égalisée.

#### Après l'application

Après application, la surface doit être protégée de l'humidité et de l'eau pendant minimum 24 heures à +20 °C afin de garantir un durcissement optimal. Pendant ce temps, des infiltrations d'eau et d'humidité peuvent provoquer la formation de mousse au niveau du produit.

Avec le Triflex Pox Finish 173+, des infiltrations d'eau et d'humidité par +15 °C peuvent rendre la surface collante et/ou créer des dépôts blancs jusqu'à 36 heures, ce qui influence considérablement les propriétés des produits Triflex. Si cette situation se présente, il faut retirer cette couche et recommencer l'application. Prenez éventuellement des mesures dans le cadre du projet afin d'éviter ce désagrément.

#### Interruptions de travail

Dans les délais indiqués, il faut appliquer une seconde couche. Pour ce faire, la surface doit également avoir été débarrassée de toute poussière, huile, graisse et salissure due à l'eau de pluie, ainsi que de toute autre salissure pouvant réduire la bonne adhérence. Si une seconde couche ne peut pas être appliquée dans le délai indiqué, la surface doit être poncée en suffisance.

#### Intégrité du système

Les revêtements pour parking sont soumis à des sollicitations permanentes et dépendent de leur usage. UV, intempéries, colorants organiques (comme les feuilles d'arbres) et différentes substances chimiques (comme les produits désinfectants, acides, etc.) peuvent avoir un effet négatif sur la teinte du produit. Les couleurs peuvent s'estomper et jaunir. L'utilisation du revêtement de surface peut faire apparaître des rayures à la surface. Tout cela n'a toutefois pas de conséquences négatives sur les propriétés mécaniques des produits. Autrement dit, l'intégrité du système reste intacte.

#### Conseils de nettoyage

Le système Triflex est conçu pour limiter l'entretien autant que possible. Il est toutefois recommandé d'inspecter le projet chaque année. Vous trouverez davantage d'informations dans nos conseils de nettoyage sur [www.triflex.be](http://www.triflex.be).

#### Informations importantes

Il incombe à l'applicateur Triflex agréé d'utiliser les systèmes Triflex conformément aux informations produits et/ou techniques les plus récentes et en respectant les directives Triflex pour l'application. Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur en vue de déterminer l'adéquation du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Description du système

## Systeme Triflex CPS-C+

### Réparations de la surface et égalisation

Quoi	Produit	Consommation	Consommation	Durcissement
Préparation de la surface	Triflex Pox Primer 116+	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'une raclette en caoutchouc / d'un rouleau en laine d'agneau. Passer un rouleau en laine d'agneau pour une bonne répartition.	min. 0,3 kg/m <sup>2</sup>	Prochaine étape de traitement : après environ 12 h jusqu'à maximum 24 h Résistance aux sollicitations mécaniques : après environ 7 jours Résistance aux sollicitations chimiques : après environ 28 jours
	Taille du sable de quartz séché au feu : 0,3 - 0,8 mm	Saupoudrer parcimonieusement dans la résine liquide.	min. 0,7 kg/m <sup>2</sup>	
Réparations de la surface et égalisation	Triflex Pox Primer 116+	Appliquer sur le support enduit de primaire dans la proportion de mélange 1:0,5 (Poids-T) avec du sable de quartz, taille 0,1 - 0,4 mm (0,5 kg/m <sup>2</sup> )	min. 1,0 kg/m <sup>2</sup>	Prochaine étape de traitement : après environ 12 h jusqu'à maximum 24 h Résistance aux sollicitations mécaniques : après environ 7 jours Résistance aux sollicitations chimiques : après environ 28 jours
	Taille du sable de quartz séché au feu : 0,3 - 0,8 mm	Saupoudrer parcimonieusement dans la résine liquide.	min. 0,7 kg/m <sup>2</sup>	
Dégradations plus importantes	Triflex Pox Mortier	Comblent.	min. 2,2 kg/m <sup>2</sup> par mm épaisseur de la couche	Prochaine étape de traitement : après environ 12 h jusqu'à maximum 24 h Résistance aux sollicitations mécaniques : après environ 7 jours Résistance aux sollicitations chimiques : après environ 28 jours

### Primaire - revêtement de sol

Produit	Méthode d'application	Consommation	Durcissement
Triflex Pox Primer 116+	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'une raclette en caoutchouc / d'un rouleau en laine d'agneau. Passer un rouleau en laine d'agneau pour une bonne répartition.	min. 0,30 kg/m <sup>2</sup>	Prochaine étape de traitement : après environ 12 h jusqu'à maximum 24 h Résistance aux sollicitations mécaniques : après environ 7 jours
Taille du sable de quartz séché au feu : 0,3 - 0,8 mm	Saupoudrer abondamment dans la résine liquide.	min. 5,0 kg/m <sup>2</sup>	Résistance aux sollicitations chimiques : après environ 28 jours



Description du système

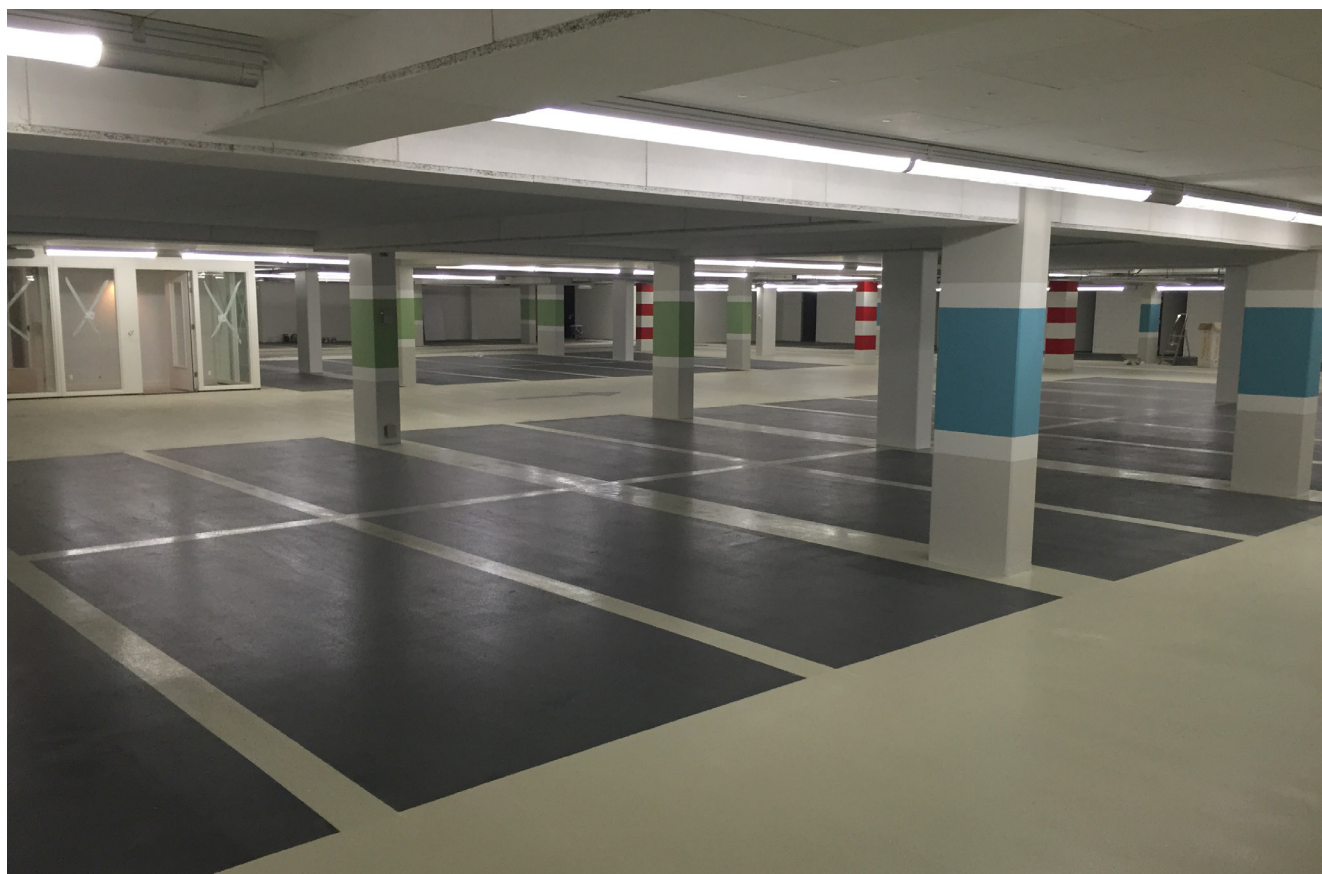
## Systeme Triflex CPS-C+

### Couche de finition - revêtement de sol

Produit	Méthode d'application	Consommation	Résistance aux sollicitations
Triflex Pox Finish 173+	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'une raclette en caoutchouc. Passer un rouleau de finition à poils courts en diagonale.	min. 0,55 kg/m <sup>2</sup>	Praticable : après entre 18 h et 24 h Résistance mécanique : après 5 jours Résistance chimique : après 28 jours

### Couche de finition - lignes et marquages

Produit	Méthode d'application	Consommation	Résistance aux sollicitations
Triflex Pox Finish 173+	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'un rouleau de finition à poils courts.	min. 0,55 kg/m <sup>2</sup>	Praticable : après entre 18 h et 24 h Résistance mécanique : après 5 jours Résistance chimique : après 28 jours



Description du système

## Systeme Triflex CPS-C+

### À propos de Triflex

Grâce à ses connaissances approfondies et sa riche expérience en matière de sols, de systèmes d'étanchéité et de marquages, Triflex est le partenaire idéal pour vous conseiller et pour travailler à votre projet main dans la main. Vous trouverez dans notre vaste assortiment de produits et systèmes haut de gamme à la durabilité démontrée une solution sur mesure pour chaque surface, qu'il s'agisse de routes, parkings à étages, balcons, coursives, sols ou toits. Les systèmes Triflex contribuent à la sécurité, au confort et à une expérience utilisateur optimale.

Depuis 40 ans déjà, les résines synthétiques liquides de Triflex prolongent la durée de vie d'immeubles et de constructions diverses, ce qui en fait un investissement particulièrement intéressant. À noter également que les produits Triflex sont disponibles dans toutes les couleurs de l'arc-en-ciel, ou presque, pour créer exactement l'atmosphère ou l'effet souhaité.

Nous vous apportons des solutions adaptées dans 7 segments de marché :

- Toits et détails de toit
- Balcons, (toits-)terrasses, coursives et esplanades
- Parkings (fermés et ouverts) et rampes d'accès
- Marquages routiers
- Industrie
- Secteur agricole
- Projets spéciaux

### Durabilité

Triflex soutient les objectifs sous-jacents de REACH, qui correspondent à notre propre ambition de promouvoir une production, une utilisation et une application responsables de nos produits. Notre département « Environnement et sécurité » travaille en étroite collaboration avec nos fournisseurs en vue d'obtenir les données requises sur les produits que nous achetons et de satisfaire aux normes d'enregistrement de REACH dès leur entrée en vigueur.

### Amélioration continue en termes de santé, de sécurité et d'environnement

Triflex soutient également les objectifs du programme Responsible Care®.

Il s'agit d'un programme initié par l'industrie chimique afin de communiquer avec les nombreuses parties concernées au sujet des produits et des processus de production et de faire travailler main dans la main des entreprises du monde entier pour améliorer constamment les points essentiels en matière de santé, de sécurité et d'environnement. L'éthique Responsible Care® aide notre industrie à mener des opérations sûres et durables, soucieuses des générations futures.

### PROJET

#### Votre projet est notre projet :

Pour chaque demande, nous avons une solution adaptée. Nous vous soutenons et vous fournissons de nombreux conseils tout au long de la préparation de votre projet. Pendant la réalisation également, notre assistance technique reste à votre disposition.

### PRODUIT

#### Votre problème, nos solutions :

L'étanchéité ou la protection d'une surface représente un problème pour vous ? Nous y voyons une solution. Si aucune solution standard n'est disponible, nous en créons une sur mesure. Triflex offre des solutions à long terme grâce à des systèmes de qualité exceptionnelle.



### APPLICATION

#### Vos compétences, nos connaissances :

L'application des systèmes Triflex repose en majeure partie sur le travail de l'applicateur. Tous les applicateurs Triflex sont formés par nos soins et certifiés. Afin de garantir la qualité, nous les invitons chaque année à suivre une nouvelle formation.

### SERVICE

#### Votre offre, notre mission :

Nous proposons une assistance et un accompagnement pendant la réalisation du projet et nos conseillers se tiennent à votre disposition pour toute question technique et en matière de construction, même sur le chantier.

# Triflex

Delivering solutions together.

Triflex SPRL  
Diamantstraat 6c  
B-2200 Herentals

T : +32 (0) 14 75 25 50  
F : +32 (0) 14 75 26 14

[info@triflex.be](mailto:info@triflex.be)  
[www.triflex.be](http://www.triflex.be)



---

Entreprise du groupe Follmann